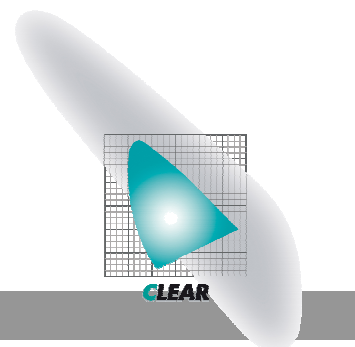


FAST CLEAR VOC 420

223SPEED

TDS N. D84-2 EDIZ. 02 – 2017
2004/42/IIB (d)(420)420



DESCRIPTION

Acrylic 2K clear coat, characterized by high solid content and low VOC (420 gr/lit).

223SPEED offers very fast drying and it complies with 2004/42/CE directive as finishing coat used by refurbishing body shops.

GENERAL FEATURES

Drying 10' at 60°C • Maximum shine • Quick cross linking • High distension



INSTRUCTIONS FOR USE

223SPEED can be applied on base coat mat metallic, pearl and pastel shades realized with our mixing systems: 900 Multicryl- solvent - and 120 Hydropal -water born- . It confers a shiny and full appearance to the painting.

The slow dust-free improves and makes easier the distension after the application and the first drying phase.






















223SPEED has to be catalyzed at 50% with the following hardeners:

- **293.SP01** FAST - for temperatures **12°C to 18°C** and on oven drying as described above
- **293.SP25** Normal for temperatures **18°C to 25°C** and on oven drying as described above
- **293.SP35** SLOW for **temperatures ≥25°C** and on oven drying as described above

	AIR Medium drying in 4h			OVEN	
	12°C/18°C	18°C/25°C	25°C/35°C	10' a 60°C	20' a 60°C
	293.SP01	293.SP25	293.SP35	293.SP01	293.SP25 293.SP35
	293.SP25	293.SP35	293.SP35	293.SP25	293.SP25 293.SP35

 RECOMMENDED  HIGHLY RECOMMENDED

In summer, in addition it is allowed the dilution at 5% maximum with 075.0020 o 075.0030 to keep the pot life within 1 h.

	<i>Natura del prodotto</i> <i>Nature of product</i> <i>Produktbasis</i> <i>Nature du Produit</i>	Modified Acrylic			<i>Spessore film secco</i> <i>Dry film thickness</i> <i>Trockenschichtstarke</i> <i>Epaisseur du film sec</i>	50 - 60 microns
	<i>Aspetto</i> <i>Appearance</i> <i>Aussehen</i> <i>Aspect</i>	Glossy			<i>Appassimento</i> <i>Flash time</i> <i>Abluftzeit</i> <i>Dessèchement</i>	5' before the oven
	<i>Colore</i> <i>Colour</i> <i>Farbe</i> <i>Couleur</i>	Trasparent			<i>Fuori polvere (20° C)</i> <i>Dustfree</i> <i>Staubtrocknen</i> <i>Hors poussière</i>	20'
	<i>Viscosità vendita</i> <i>Selling viscosity</i> <i>Verkaufviskosität</i> <i>Viscosité de vente</i>	34'' ± 2 DIN 4			<i>Secco al tatto (20° C)</i> <i>Tack free</i> <i>Berührungstrocknen</i> <i>Sec au toucher</i>	90'
	<i>Peso specifico</i> <i>Specific gravity</i> <i>Spezifisches gewicht</i> <i>Poids spécifique</i>	1,000 ± 0,030			<i>Pronto al montaggio 20°C</i> <i>Dry to assemble 20°C</i> <i>Montage fertig 20°C</i> <i>Dur pour assemblage 20°C</i>	3- 4 h at 20 °C
	<i>Rapporto miscela</i> <i>Mixing ratio</i> <i>Mischverhältnis</i> <i>Proportion de melange</i>	2 : 1			<i>Essic. Completa</i> <i>Through drying 20°C</i> <i>Durckgetrocknet 60°C</i> <i>Sec en profondeur</i>	24h 10' at 60 °C effective
  	<i>Prodotto - Product</i> <i>Produkt - Produit</i> <i>Catalizzatore -</i> <i>Hardener</i> <i>Durcisseur Catalyseur</i> <i>Diluyente - Thinner</i> <i>Verdunner - Diluant</i>	223SPEED	100 Vol/pp			<i>Sopraverniciabile</i> <i>Next coat wet-on-wet</i> <i>Überlackierbar</i> <i>Recouvrable</i>
		293.SP25	50 Vol/pp			<i>Cart manuale bagnato</i> <i>Sanding by hand wet</i> <i>Schleifenman.nass</i> <i>Papier abrasif à l'eau</i>
		VOC 420 gr/L with 5% of thinner				<i>Cart. Manuale secco</i> <i>Sanding by hand dry</i> <i>Schleifenman. Trocken</i> <i>Papier abrasif sec</i>
	<i>Pot - life (20° C)</i> <i>Topfzeit (20° C)</i> <i>Vie en pot (20° C)</i>	1h			<i>Roto orbitale bagnato</i> <i>Flat bed sander wet</i> <i>Schleifenmask.nass</i> <i>Orbital mouille</i>	
	<i>Viscosità applicazione</i> <i>Spraying viscosity</i> <i>Verarbeit viscosität</i> <i>Viscosité d'application</i>	18'' ± 1 DIN 4			<i>Roto orbitale secco</i> <i>Flat bed sander dry</i> <i>Schleifenmask.troc</i> <i>Orbital sec</i>	
	<i>Tazza a caduta</i> <i>Gravity feed spray gun</i> <i>Fließbecher</i> <i>Projecteur - buse</i>	1,2 - 1,3 mm Standard/HVLP/LVLP			<i>Lucidatura</i> <i>Polishing</i> <i>Polierung</i> <i>Polissage</i>	3-4 h a 20°C or 30' after oven drying
	<i>Tazza ad aspirazione</i> <i>Suction feed spray gun</i> <i>Saugbecher</i> <i>Projecteur - buse</i>	1,5 - 1,6 mm			<i>Resa</i> <i>Yield</i> <i>Ergiebigkeit</i> <i>Rendement</i>	8 - 10
	<i>Pressione aria (bar)</i> <i>Air pressure</i> <i>Luftdruck (bar)</i> <i>Pression d'application</i>	4 Standard 1,8-2,2 HVLP/LVLP			<i>Prodotti Complementari</i> <i>Subsidiary products</i>	293.SP35 for temperatures >= 25°C Slow hardener 293.SP01 for temperatures 12 -18°C Fast hardener
	<i>Numero mani</i> <i>Number of coats</i> <i>Spritzegange</i> <i>Nombre des couches</i>	½ + 1 spaced of 5'			<i>Komplementar Produkte</i> <i>Produits Complementaires</i>	075.0020 thinner 075.0030 slow thinner
	<i>Applicazione Spatola</i> <i>Application of putty</i> <i>Auftragung spachtel</i> <i>Application a spatule</i>				<i>Conservabilità</i> <i>Ageing</i> <i>Haltbarkeit</i> <i>Conservabilite</i>	

I dati forniti su questa scheda sono il frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia devono essere considerati quali informazioni senza alcun valore vincolante, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi e non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimare l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai cicli previsti. L'applicazione e l'impiego dei prodotti avvengono fuori dalle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Nel caso venga chiesta una responsabilità, questa sarà limitata per i danni, al valore dei prodotti da noi forniti e impiegati dal cliente. Ovviamente noi garantiamo una costanza di qualità ineccepibile dei nostri prodotti.